

WĘZEŁ BETONIARSKI DO PRODUKCJI I TRANSPORTU BETONU LEKKIEGO

Typ: MS 1000M

Karta techniczna Nr. 011.1

Urządzenie do produkcji dawkowej i transportu betonu lekkiego (LB), napełnianego pianą techniczną — pianobeton (PBG), lub styropianem — styrobeton (PsB).

Poszczególne części urządzenia tworzą jedną kompaktową całość na wspólnej ramie, umieszczonej na hamowanym podwoziu.

Dozowanie wszystkich komponentów i proces mieszania są sterowane przez komputerowy system sterujący.

Optymalny zestaw produkcyjny tworzy MS 1000 wraz z 1 albo 2 przenośnikami do suchych komponentów. Sterowanie - automatyczne włączanie i wyłączanie - silosów i przenośników i ich wibratorów jest zabezpieczone ich siłowym podłączeniem do rozdzielnic (gniazd) centrum sterującego MS_1000 (CS).



Zastosowanie:

Urządzenie jest przeznaczone do produkcji LB bezpośrednio na budowie albo w zakładzie produkcyjnym i jest przystosowane do pracy:

- w automatycznym trybie pracy we współpracy z przewoźnym albo stałym silosem na mieszanki suche
- w automatycznym trybie pracy we współpracy z automatyczną mieszarką, dozującą cementowe mleko
- w automatycznym albo półautomatycznym trybie pracy z ręcznym dozowaniem pakowanych suchych komponentów, które mogą być transportowane do wysypu mieszarki przy pomocy przenośników .

Główne części:

Rama podstawowa, Centrum sterowania, Mieszarka, Pompa LB, Zbiornik na wodę z pompą, Generator piany, Podwozie.

Jednostka sterująca, Falownik obrotów, Wodomierz, Przepływomierz do domieszki, Elektroniczna kalibrowana waga pod mieszarką, i Centralna rozdzielnic z bezpiecznikami i ochroną napędów elektrycznych podłączonych urządzeń są częścią Centrum sterowania (CS).

Zawiera:

- system powtarzanego dokładnego dozowania wejściowych surowców i mianowicie suchych, płynnych włącznie z pianą techniczną
- system sterowania procesem mieszania – wyklucza wpływ obsługi na proces mieszania
- system automatycznego dozowania płynnej domieszki
- zintegrowane wagi elektroniczne do ważenia suchych komponentów ewentualnie cementowego mleka
- system automatycznego dozowania koncentratu pianotwórczego
- system automatycznego wyłączania transportowej pompy i mieszadła po wylaniu świeżego LB
- system sygnalizujący niedozwolony spadek poziomu napięcia zasilania
- system sygnalizujący błędną kolejność faz elektrycznego źródła zasilania
- system automatycznego czyszczenia mieszadła
- system ochrony elektrycznych napędów podłączonych urządzeń

Opis techniczny:

Zainstalowana moc :	od 17 kVA; stopień ochrony IP 44 (rozbryzgi wody)
Wydajność produkcyjna (okres cyklu produkcyjnego) :	do 15* m ³ PBG na godz.(od 4* min / 1 m ³ PBG)
Dokładność dozowania komponentów wejściowych:	± 3 %
Objętość mieszadła (użytkowa) / Napęd mieszadła :	1170 (1000) l / 5.5 lub 7.5 kW
Zabudowane pompy –GB 800M / 1200M, 7,5 kW (Pmax):	do 15 / 24 m ³ PBG na godz. (8 / 5 bar)
Wysokość podawania ** pompy GB 800M– PBG/ PsB:	do 70+m / 24 m
Długość węży transportowych Js 50 mm:	250+ m bez przewyższenia
Pompa zewnętrzna -GB800L/p,11kW,12bar (wysokość podawania **):	do 15 m ³ PBG na godz. (do 100+m PBG / 70+m PsB)
Kruszywo :	do 4 mm
Pojemność generatora piany (zakres koncentracji) :	7 / 10 / 13 l / sec przy gęstości piany 60 gram/l (od 1 to 5 %)
Objętość zbiornika wody :	270 l
Masa własna (bez podwozia) :	od 1 435 kg (od 1 100 kg)
Wymiary - d x sz x w (bez podwozia) :	4 465 x 1 940 x 1 980 mm (3 040 x 1 500 x 1 450 mm)
Wysokość wysypu nad ziemią (bez podwozia) :	1 930 mm (1 450 mm)

* zależy głównie od szybkości dozowania suchych komponentów i od typu stosowanej pompy (GB 800M lub 1200M)

** wysokość podawania jest zależna od konsystencji LB, długości węży i od typu stosowanej pompy (GB 800M lub 1200M)

Transport:

Za samochodem z dozwoloną wagą pojazdu doczepianego minimalnie 1 500 kg.Wyposażenie jest przewożone na przyczepie.

Działanie:

Temperatura otoczenia:	0—40 °C
Podłączenie elektryczne:	400 V/50 Hz, 5 połączenie bolcami, motoryczne zabezpieczenie (C) min. 32 i
Źródło wody:	min. 3/4" o wydajności min. 1,0 l/sec
Droga dojazdowa:	pojazd z przyczepą, współpraca z przewoźnym silosem według zaleceń dostawcy silosu
Konieczna powierzchnia utwardzona:	cca 5 x 3 m dla urządzenia MS 1000 bez powierzchni dla silosu

Bezpieczeństwo:

Wykonanie urządzenia odpowiada obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i normom ważnym w UE

Urządzenie MS 1000m jest oznaczone CE: ES-RAPORT Z BADAN TYPU według dyrektywy 98/37/EC(98/79/EC numer 0013/103/2/2007

Instalacja elektryczna jest wykonana z pięcioma bolcami z ochroną prądową.

Ważne: od 01.01.2015

WĘŻEL BETONIARSKI DO PRODUKCJI I TRANSPORTU BETONU LEKKIEGO

Typ: MS 1000S

Karta techniczna Nr. 011.2

Urządzenie do produkcji i transportu betonu lekkiego (LB), napełnianego pianą techniczną — pianobeton (PBG), lub styropianem — styrobeton (PsB).

Jest przeznaczone dla producentów prefabrykatów. Poszczególne części urządzenia tworzą zwartą całość o niskim zapotrzebowaniu co do zajmowanej powierzchni. Optymalny zestaw tworzy MS 1000S włącznie z trzema przenośnikami suchych komponentów i zewnętrzną wagą elektroniczną. Sterowanie - automatyczne włączanie i wyłączanie - silosów i przenośników i ich wibratorów jest zabezpieczone przez ich siłowe podłączenie do rozdzielnic (gniazd) centrum sterującego MS 1000 (CS).

Dozowanie wody zarobowej, domieszki i wszystkich suchych komponentów przebiega równolegle.



Zastosowanie:

MS_1000S jest skonstruowane do działania w automatycznym trybie pracy, przy czym może sterować trzema przenośnikami w celu dokładnego dozowania minimalnie dwóch suchych komponentów, np. cementu i piasku.

Główne części:

Rama podstawowa, Centrum sterowania, Mieszarka, Pompa LB, Zbiornik na wodę z pompą, Generator piany, Podwozie.

Jednostka sterująca, Falownik do regulacji obrotów, Wodomierz, Przepływomierz do domieszki, Elektroniczna kalibrowana waga pod mieszarką i zewnętrzne wagi (jeśli są wymagane) - rama ważąca pod nasypką przenośnika i Centralna rozdzielnica z bezpiecznikami i ochroną napędów elektrycznych podłączonych urządzeń są częścią Centrum sterowania (CS).

Zawiera:

- system powtarzanego dokładnego dozowania surowców wejściowych a mianowicie suchych i płynnych włącznie z pianą techniczną
- system sterowania procesem mieszania – wyklucza wpływ obsługi na proces mieszania
- system automatycznego dozowania płynnej domieszki
- system ważenia dla jednoczesnego dozowania dwóch suchych komponentów, ewentualnie cementowego mleka
- system automatycznego dozowania koncentratu pianotwórczego
- system automatycznego wyłączania pompy transportowej i mieszadła po wylaniu świeżego LB
- system sygnalizujący niedozwolony spadek poziomu napięcia zasilania
- system sygnalizujący błędną kolejność faz elektrycznego źródła zasilania
- system automatycznego czyszczenia mieszadła
- system ochrony napędów elektrycznych podłączonych urządzeń

Opis techniczny:

Zainstalowana moc :	od 20 kVA; stopień ochrony IP 44 (rozbryzgi wody)
Wydajność produkcyjna (okres cyklu produkcyjnego) :	do 15* m ³ PBG na godz.(od 4* min / 1 m ³ PBG)
Dokładność dozowania komponentów wejściowych:	± 3 %
Objętość mieszadła (użytkowa) / Napęd mieszadła :	1170 (1000) l / 5.5 lub 7.5 kW
Zabudowane pompy –GB 800M / 1200M, 7,5 kW (Pmax):	do 15 / 24 m ³ PBG na godz. (8 / 5 bar)
Wysokość podawania ** pompy GB 800M– PBG/ PsB:	do 70+m / 24 m
Długość węży transportowych Js 50 mm:	250+ m bez przewyższenia
Pompa zewnętrzna –GB800L/p,11kW,12bar (wysokość podawania **):	do 15 m ³ PBG na godz. (do 100+m PBG / 70+m PsB)
Kruszywo :	do 4 mm
Pojemność generatora piany (zakres koncentracji) :	7 / 10 / 13 l / sec przy gęstości piany 60 gram/l (od 1 to 5 %)
Objętość zbiornika wody :	270 l
Masa własna bez wagi zewnętrznej (bez podwozia) :	od 1 460 kg (od 1 140 kg)
Wymiary - d x sz x w (bez podwozia) :	4 465 x 1 940 x 1 980 mm (3 140 x 1 500 x 1 750 mm)
Wymiary ramy ważenia - d x š x v / Waga :	1400 x 830 x 830 mm / od 45
Wysokość wsypu nad ziemią (bez podwozia) :	1 930 mm (1 700 mm)

Urządzenie MS 1000s jest przeznaczone do kotwiczenia na podłodze, lub może być montowane na podwoziu.

* zależy głównie od szybkości dozowania suchych komponentów i od typu stosowanej pompy (GB 800M lub 1200M)

** wysokość podawania jest zależna od konsystencji LB, od długości węży i od typu stosowanej pompy (GB 800M lub 1200M)

Transport:

Za samochodem z dozwoloną wagą pojazdu doczepianego minimalnie 1 500 kg.Wyposażenie jest przewożone na przyczepie.

Działanie:

Temperatura otoczenia:	0—40 °C
Podłączenie elektryczne:	400 V/50 Hz, 5 połączenie bolcami, zabezpieczenie motoryczne (C) min. 32 i
Źródło wody:	min. 3/4" o wydajności min. 1,0 l/sec
Konieczna powierzchnia utwardzona:	cca 5 x 4 m dla urządzenia MS 1000 bez powierzchni dla silosu i bunkra

Bezpieczeństwo:

Wykonanie urządzenia odpowiada obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i normom ważnym w UE

Urządzenie MS 1000m jest oznaczone **CE: ES-RAPORT Z BADAN TYPU** według dyrektywy 98/37/EC(98/79/EC numer 0013/103/2/2007

Instalacja elektryczna jest wykonana z pięcioma bolcami z ochroną prądową.

Ważne: od 01.01.2015