

POMPY DO TRANSPORTU BETONU LEKKIEGO

Typ: GB 550, 800, 1200

Karta techniczna Nr. 014.1

Ślimakowa pompa typowej klasy GB jest przeznaczona do transportu betonu lekkiego (LB) z wypełniaczem na bazie piany technicznej (PBG) albo ze styropianu z recyklingu (PsB) i do transportu płynnych albo półpłynnych mieszanek, nie zawierających dodatków abrazyjnych.

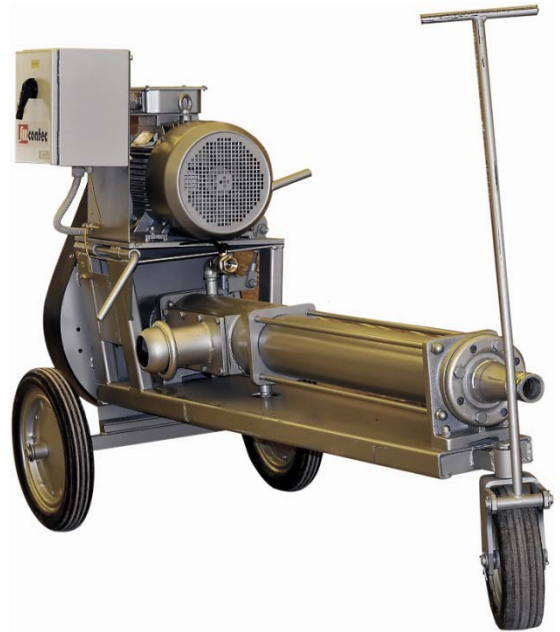
Pompa jest umieszczona na samodzielnym podwoziu sterującym — patrz fotografia ilustrująca, albo jako część zestawu urządzenia MS 1000.

Zastosowanie:

Pompa LB w wykonaniu GB 800M jest standardową częścią urządzenia MS 1000.

W przypadku potrzeby spełnienia powyższych wymagań co do parametrów pompowania do MS 1000 można podłączyć również bardziej wydajną zewnętrzną pompę umieszczoną na samodzielnym podwoziu — patrz fotografia ilustrująca. Pompa na samodzielnym podwoziu jest sterowana manualnie i posiada samodzielne doprowadzenie energii elektrycznej z własnym bezpiecznikiem.

Części: Korpus, komora ssąca, część statora z rotorem, silnik elektryczny z przekładnią oraz podwozie dla wersji „p”. Silnik elektryczny może być wyposażony w hamulec silnikowy.



Dane techniczne:

Pompa GB 550	GB 550 M/p		
Zainstalowana moc:	5,5 kW		
Wydajność transportowa:	do 5 m ³ / godz		
Osiągana wysokość:– PBG / PsB*:	do 55 m / do 50* m		
Maksymalne ciśnienie	14 bar		
Wymiary d x sz x w:	1 700 x 900 x 950 mm		
Waga własna:	220 kg		
Pompy GB 800	GB 800 M/p	GB 800 L/p	
Zainstalowana moc:	7,5 kW	11 kW	
Wydajność transportowa:	do 15 m ³ / godz	do 15 m ³ / godz	
Osiągana wysokość:– PBG / PsB*:	do 75** m / do 25* m	do 100** m / do 70* m	
Maksymalne ciśnienie	8 bar	12-15 bar / 300-200 obr/min	
Wymiary d x sz x w:	1 700 x 850 x 1 150 mm	2 200 x 850 x 1 150 mm	
Waga własna:	240 kg	270 kg	
Pompa GB 1200	GB 1200 M/p		
Zainstalowana moc:	7,5 kW		
Wydajność transportowa:	do 28 m ³ / godz		
Osiągana wysokość:– PBG / PsB*:	do 20 m / do 15* m		
Maksymalne ciśnienie	4-8 bar		
Wymiary d x sz x w:	1 650 x 850 x 1150 mm		
Waga własna:	290 kg		

* wysokość podawania jest zależna od konsystencji i od długości węży

** wymagania co do osięganej wysokości powyżej 60 m należy awizować w celu specyfikacji urządzenia

Transport: Na podwoziu, podłączone do MS 1000, lub na samochodzie ciężarowym. Samodzielnie na odpowiednim środku transportu.

Działanie:

1. Wprowadzenie do eksploatacji:

Postępować według Instrukcji obsługi i konserwacji.

2. Eksploatacja:

Pompę można sterować samodzielnie, albo automatycznie przy pomocy jednostki sterującej MS 1000.

Urządzenie nadaje się do eksploatacji w temperaturze powyżej 0°C.

Pompę należy chronić przed używaniem na sucho – skraca to żywotność statora.

3. Ukończenie eksploatacji:

Urządzenie po ukończeniu pracy oczyścić z resztek mleka cementowego według zaleceń Instrukcji obsługi i konserwacji.

4. Warunki na budowie:

Podłączenie elektryczne:

400 V/50 Hz, zabezpieczenie w zależności od rodzaju napędu elektrycznego
droga dojazdowa musi być przejezdna dla lekkiego samochodu ciężarowego i nieustannie dostępna.

Konieczna powierzchnia utwardzona: cca 2 x 2 m, bez powierzchni pod silos i MS 1000

Bezpieczeństwo: Wykonanie urządzenia odpowiada obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i normom, obowiązującym w EU. Instalacja elektryczna jest wykonana z pięcioma bolcami.

Ważne: od 01.11.2014